

EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS DU CONSEIL MUNICIPAL
SEANCE DU SEANCE DU 21 novembre 2022
DÉLIBÉRATION N°21112022-04

L'an deux mille vingt-deux, le lundi 21 Novembre à 20 heures 30, le conseil municipal, dûment convoqué, s'est réuni en session ordinaire sous la présidence de M. Jean-Claude SARTER, Maire.

Nombre de conseillers en exercice: 27

Nombre de conseillers présents: 19

Nombre de conseillers représentés : 04

Nombre de conseillers absents :04

Date de convocation : le 14 novembre 2022

PRÉSENTS: Virginie ALLEGRET-CADET, Olivier BOURGEOIS, Benoit DUCHEMIN, Sébastien ESPINASSE, Cécile HOOG, Mathias LAVOLE, Olivier LEMPEREUR, Roger LEVAYER, Karine LOCATELLI, Cédric MOREL, Bertrand PICHON-MARTIN, Stéphane PUGLISI, Jean-Claude SARTER, Vanessa SEILLET, Jean-Paul SIRAND-PUGNET, Danielle TALBOT, Isabelle TRICOT, Céline BOURSIER, Marie Grace CAPELLI (19)

REPRESENTES : Véronique MOREL a donné pouvoir à Jean-Claude SARTER, Nathalie HENNER a donné pouvoir à Karine LOCATELLI, Marie-Aude GONON a donné pouvoir à Danièle TALBOT, Philippe THOMAS a donné pouvoir à Cédric MOREL (04)

ABSENTS : Carole FROT-COUTAZ, Romain DE WAELE, Yannick GRADEL, Claire GRANDJEAN (04)

SECRETARE: Jean-Paul SIRAND-PUGNET

OBJET : REPRESENTATION DE LA COMMUNE A TERRITOIRE D'ENERGIE ISERE (TE38)

Conformément aux statuts du Syndicat Mixte de Territoire d'Energie Isère (TE38) du Département de l'Isère (SEDI), et suite à une redéfinition des missions de certains adjoints, il est proposé de désigner un nouveau délégué titulaire pour assurer la représentation de la commune au sein de cette structure.

Le conseil municipal désigne ainsi M. Bertrand PICHON-MARTIN, titulaire
M. Benoit DUCHEMIN est maintenu en qualité de délégué suppléant.

Ainsi délibéré les jour, mois et an que dessus.

POUR : 22

Abstentions : 01 (Philippe THOMAS)

Contre :00

POUR EXTRAIT CERTIFIE CONFORME
À SAINT LAURENT DU PONT, le 22 novembre 2022

Le Maire,


Jean-Claude SARTER

Le secrétaire de séance,
Jean-Paul SIRAND-PUGNET

